



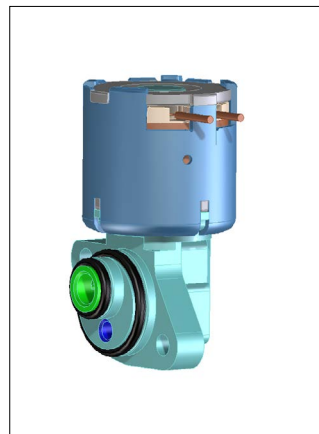
Innovative Produktentwicklung – das maßgeschneiderte medizinische Ventil

Vom Bedarf zum Produkt: Kundenspezifische Produktentwicklung bei RAPA Healthcare

Häufig beginnt alles mit einer einfachen Anfrage nach einem Ventil und entwickelt sich zu einer wegweisenden kundenspezifischen Lösung. RAPA Healthcare arbeitet ständig an der Entwicklung maßgeschneiderter Produkte.

Bedarfsanalyse: Kundenorientierte Entwicklung im Dialog

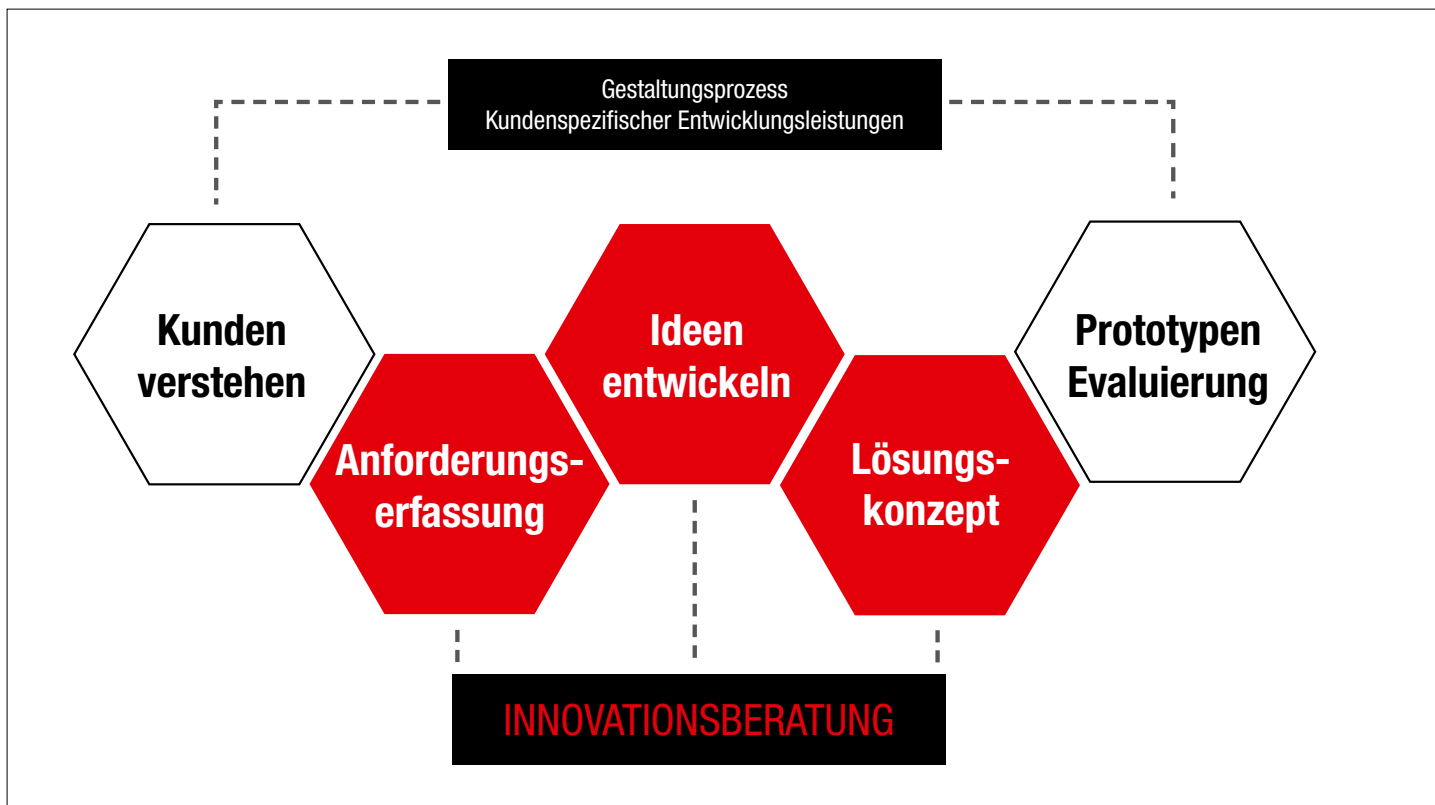
Die Kundenanfrage ist nicht nur der Startpunkt eines Projekts, sondern auch der Beginn eines kontinuierlichen Dialogs. Mit gezielten Nachfragen und präzisen Fragestellungen vertiefen wir uns in die Bedürfnisse des Kunden. In intensiven Beratungsgesprächen diskutieren wir nicht nur technische Aspekte, sondern auch das Gesamtsystem und die spezifische Anwendung des Ventils. Die Analyse ermöglicht es uns, die wirklichen Anforderungen des Kunden zu verstehen, und wenn wir feststellen, dass das ursprünglich gewünschte Ventil nicht die optimale Lösung ist, ebnet dies den Weg für innovative Ansätze und setzt einen kreativen Prozess in Gang. Die Ergebnisse dieses Prozesses werden in einem Konzept dargestellt.



Konstruktionszeichnung und Prototyp medizinisches Ventils (Exemplarische Darstellung)

Konstruktion, Prototyping & Testing: Ein Blick hinter die Kulissen

Regelmäßige Kundenkontakte und die kontinuierliche Abstimmung technischer Details sind fester Bestandteil der Zusammenarbeit. Unser Konstruktions- und Entwicklungsteam setzt das vorgestellte Ventilkonzept mit Detailplanung, Designphase und Prototypenbau fort. Sowohl interne Tests bei RAPA als auch Tests beim Kunden werden durchgeführt, um die Qualität und Zuverlässigkeit des Ventils sicherzustellen. Regelmäßige technische Optimierungen mit dem Kunden gewährleisten eine nahtlose Integration des Ventils in dessen Technologie. Die maßgeschneiderten Lösungen, die aus dieser intensiven Entwicklungsarbeit hervorgehen, zielen darauf ab, nicht nur den Er-



wartungen der Entwickler unserer Kunden zu entsprechen, sondern diese in vielen Fällen sogar zu übertreffen. Dabei spiegeln sie in jedem technischen Aspekt den partnerschaftlichen Innovationsansatz zwischen RAPA und dem Kunden wider. Ein positives Kundenfeedback erfreut uns besonders, insbesondere wenn unsere Preisgestaltung den Erwartungen gerecht wird. Diese Rückmeldungen verdeutlichen nicht nur die Akzeptanz der ausgewählten Lösung, sondern tragen auch dazu bei, unsere Position im Wettbewerb zu stärken. Gleichzeitig festigen und sichern unsere Ingenieursleistungen während der gesamten Vorentwicklungs- und Angebotsphase diese Position weiter.

Optimierung: Vom Prototyp zum Serienkonzept

Mit den Erkenntnissen aus den ersten Prototypen und dem Input aus der Prozessentwicklung wird die Produktentstehung mit einem verbesserten Design fortgesetzt. Neue Ventilmuster werden konstruiert und durchlaufen die Test- und Evaluierungsphase. Die nächsten Schritte sind die Herstellung von präzisen, ausgereiften Mustern und die Erstellung eines Serienkonzepts inklusive der zugehörigen Prozess- und Fertigungsentwicklung.



Vollautomatische Fertigungsanlage am Firmstammsitz in Selb, Oberfranken – hier sind das Technologiezentrum und die Produktionsstätten für die Serienproduktion angesiedelt.

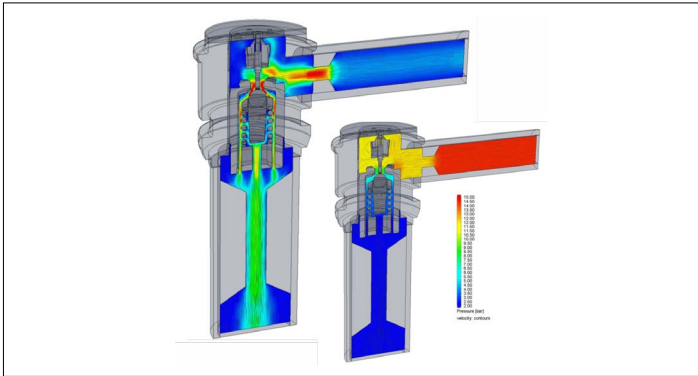
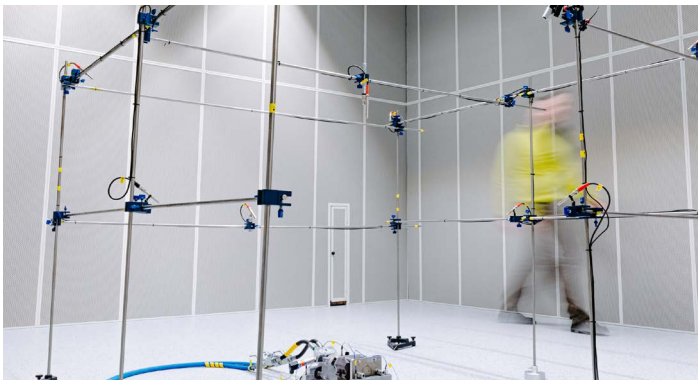
Kundennutzen durch maßgeschneiderte Lösungen und agile Produktentwicklung

RAPA bietet klare Vorteile durch kunden- und anwendungsspezifische Produktentwicklung und Fertigung: bessere Produkte, schnellere Markteinführung und Kostenoptimierung.

Durch agile Entwicklungsprozesse kann RAPA Produkte schnell entwickeln und auf den Markt bringen. Das Einbringen unseres umfassenden Know-hows und die enge Verzahnung von Produktentwicklung und Prozessentwicklung (Inhouse) optimieren nicht nur das Produktdesign, sondern auch den Fertigungsprozess. Modernste Automatisierungslösungen steigern die Produktionseffizienz und senken die Produktionskosten, sodass RAPA individuelle Produkte von höchster Qualität zu wettbewerbsfähigen Preisen anbieten kann. Unsere Produkte sind anwenderfreundlich, zuverlässig und langlebig.



Wir erfinden nicht alles neu, aber wir schauen einfach anders hin, entdecken Möglichkeiten, die sonst verborgen bleiben, und erkennen, „was richtig ist“. Dabei berücksichtigen wir nicht nur regulatorische Anforderungen und Normen, sondern denken auch über den technologischen Tellerrand hinaus und suchen nach einer wirtschaftlichen Lösung.



Unsere umfangreichen eigenen Labor-, Simulations- und Validierungseinrichtungen sowie das akkreditierte Zentrallabor bilden eine zentrale Säule unserer Qualitätssicherung.

Fazit: Intensive Zusammenarbeit und technische Exzellenz

Viele erfolgreich umgesetzte Projekte belegen die Innovationskraft und den innovativen Produktentwicklungsansatz von RAPA. Unsere intensive Zusammenarbeit, das Verständnis der Kundenbedürfnisse und technische Exzellenz führen zu den besten Lösungen. Wir sind stolz darauf, innovative Produkte zu entwickeln und langfristige Partnerschaften aufzubauen. Die Fähigkeit unserer talentierten Entwicklungsingenieure bei RAPA, die Wünsche und Bedürfnisse unserer Kunden nicht nur zu verstehen, sondern auch zu antizipieren und in innovative Produkte umzusetzen, ist unser Markenzeichen.

Jeder Fortschritt, der die Medizintechnik für den Patienten sicherer, schneller, mobiler und effektiver macht, ist unser gemeinsames Ziel und das Ergebnis unserer Ingenieurskunst und Leidenschaft für exzellente Entwicklungsarbeit. RAPA, wo Kundennutzen und technologische Exzellenz zusammentreffen.

Innovate with us!

Begleiten Sie uns auf unserer Innovationsreise: Sprechen Sie mit uns über Ihre nächsten Entwicklungsprojekte!

Aus Gründen der Geheimhaltung und zum Schutz unserer Kunden können wir keine spezifischen Angaben zu konkreten Projekten preisgeben. Wir bitten um Ihr Verständnis.



Wir analysieren sorgfältig die Anforderungen, den Funktionsumfang und das Einsatzgebiet, die unsere Kunden für ihre Medizingeräte haben. Auf diese Entwicklungsanforderungen reagieren wir dann mit entsprechenden Lösungskonzepten. Unser Ziel ist es, unseren Kunden ein Ergebnis zu liefern, das sie in jeder Hinsicht überzeugt.



– Philip Höllein, Entwicklungsingenieur
bei RAPA Healthcare

Kontakt

RAPA Healthcare

Albert-Pausch-Ring 1 | 95100 Selb | Germany

T. +49 9287 884-0 | healthcare@rapa.com

www.rapa.com