

RAPA Healthcare

Ihr Partner für Ventiltechnik, Fluidik & Mechatronik

ÜBER UNS

Eingebettet in die RAPA Firmengruppe, einem weltweit anerkannten Engineering- und Technologiepartner sowie First-Choice-Zulieferer für Ventile und mechatronische Gesamtlösungen für diversifizierte Märkte, setzt RAPA Healthcare auf Synergieeffekte und die umfassenden Ressourcen und Infrastrukturen der Gruppe. RAPA Healthcare agiert als Zulieferer für Komponenten und Systeme in Medizin- und Analysetechnik-Geräten, in denen Ventile eine große Rolle spielen. Wir bieten Herstellern und Inverkehrbringern im Bereich Medical Engineering die Entwicklung und Herstellung von kundenspezifischen Präzisionskomponenten. Die Schlüsseltechnologien, die diese Lösungen ermöglichen, sind Hydraulik, Pneumatik, Mechatronik und Fluidik. RAPA Healthcare begleitet Kunden von der Idee bis hin zur Serienfertigung des Produktes.

Unser Entwicklungsteam besteht aus erfahrenen Ingenieuren, Technikern und interdisziplinären Spezialisten, die mit großem Engagement und Know-how Lösungen für Kundenapplikationen verwirklichen. Die hauseigene Fertigung garantiert gleichbleibend hohe Qualität, lange Produktverfügbarkeit und ein schnelles Change-management in der Serie. In jeden Fall bekommt der Kunde hochgradig auf die Aufgabenstellung angepasste Lösungen, Kompromisse in Leistung und Qualität werden durch den ganzheitlichen Ansatz vermieden.

Unsere Referenzen

Renommierte Unternehmen vertrauen auf unsere Kompetenz und arbeiten mit uns in langjährigen Partnerschaften eng zusammen. Bitte erfragen Sie Details durch persönliche Kontaktaufnahme oder überzeugen Sie sich bei uns vor Ort in Selb, von unserer Leistungsfähigkeit und Kompetenz.

UNSERE LEISTUNGEN

- ✓ **Engineering – für anspruchsvolle Kundenanforderungen**
Wir orientieren uns ausschließlich an Ihren Bedürfnissen und Ideen, zeigen Ihnen Möglichkeiten und Alternativen und finden gemeinsam sinnvolle Lösungen.
- ✓ **Produktentwicklung**
Unsere Leistungen umfassen die gesamte Prozesskette von der Vorentwicklung, Konstruktion, Prototyping, Fertigungsplanung bis hin zu Serienanlauf und -betreuung.
- ✓ **Serienfertigung**
Mit einem hohen Industrialisierungsgrad und bestehendem Fertigungs- und Logistikkonzepten fertigt RAPA Healthcare in großen, mittleren und kleinen Stückzahlen.

WARUM RAPA HEALTHCARE

- 🧑‍🔧 **Customizing – Speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten**
Geben Sie sich nicht mit Standardlösungen zufrieden. Dank modularem Baukastensystem und Produktfamilien-Plattformen ermöglichen wir es maßgeschneiderte Produkte zu entwickeln, und das zu Preisen von der Stange.
- ✓ **Qualität & Sicherheit**
Unser Unternehmen arbeitet nach dem zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001, dem Umweltmanagementsystem ISO 14001 und ist nach ISO 13485 zertifiziert.
- ✂️ **Maximale Effizienz**
Mit uns realisieren Unternehmen ihre eigenen Strategien und sie können sich auf ihre Kernkompetenzen konzentrieren. Sie gewinnen Zeit, senken ihre Kosten und steigern die Prozesssicherheit in der Supply Chain.

MARKTSEGMENTE



Anästhesie & Beatmung



Hygiene & Desinfektion



Infusionstherapie & Organunterstützung



Chirurgie & Endoskopie



Life Science

RAPA



Mehr Informationen
www.rapa.com/healthcare

KEINE KOMPROMISSE. IN QUALITÄT UND LEISTUNG

KONTAKT



RAPA HEALTHCARE
Albert-Pausch-Ring 1
95100 Selb | Germany

ANSPRECHPARTNER

REINHARD SCHLECHTE
Geschäftsführer
RAPA Healthcare



+49 9287 884-273



+49 151 1611 9579



rschlechte@rapa.com

GÜNTER KNUBBE
Vertrieb & Marketing
RAPA Healthcare



+49 160 9770 5421



gknubbe@rapa.com



www.linkedin.com/in/günterknubbe



www.rapa.com/healthcare